

## Ausschreibungstext FISCHBACH-COMPACT-GEBLÄSE - doppelseitig saugend (D / DS - Baureihe mit Doppelantrieb, mit vorwärts gekrümmten Schaufeln)

Seite: \_\_\_\_\_

| Pos.                     | Anzahl    | Beschreibung  |                   |   |       |                   |               |     |       |    |               |   |       |   |               |   |       |    |                        |   |       |    |                    |   |       |   |               |   |       |                   |                          |   |       |    |             |           |       |    |         |   |       |    |
|--------------------------|-----------|---|-------------------|---|-------|-------------------|---------------|-----|-------|----|---------------|---|-------|---|---------------|---|-------|----|------------------------|---|-------|----|--------------------|---|-------|---|---------------|---|-------|-------------------|--------------------------|---|-------|----|-------------|-----------|-------|----|---------|---|-------|----|
|                          |           | <p>FISCHBACH-COMPACT-GEBLÄSE, doppelseitig saugend, mit 2 innenliegenden FISCHBACH-SCHEIBENANKER-MOTORN, beide unabhängig voneinander, <b>0...100 % regelbar</b>, Isolierstoffklasse <b>F (155°C)</b> nach VDE 0530. Motorschutzart <b>IP 65</b> (elektrischer Teil) nach DIN 40050 mit <b>CE-Zeichen</b>.</p> <p>2x Gebläseinnenaggregat mit feststehender Motorachse an Gummi-Metall-Verbindungen (<b>Schwingungsdämpfer</b>) im Gehäuse befestigt.</p> <p>Gehäuse in Spiralbauform aus Stahlblech verzinkt, auf Wunsch Edelstahl-Ausführung oder Stahlblech lackiert. Die Befestigungswinkelschienen sind durch eine große Anzahl Rundlöcher, sowie durch Punktschweißmuttern am Gehäuse vielseitig versetzbar. Langlöcher erleichtern die Befestigung am Objektträger.</p> <p>2x Lüfterrad voneinander getrennt, mit vorwärts gekrümmten Schaufeln aus verzinktem Stahlblech, je nach Typ gestanzt oder genietet. Innenaggregat nach <b>ISO 1940</b> Teil 1 in Güteklasse <b>Q 2.5</b> bis <b>Q 1</b> feingewuchtet.</p> <p>Der FISCHBACH-SCHEIBENANKER-MOTOR ist mit einem ausgeführten <b>Thermokontakt</b> für Temperaturüberwachung ausgestattet.</p> <p>Herstellereklärung entsprechend der <b>EG- Maschinenrichtlinie 98/37/EG</b>, <b>CE</b>-Kennzeichnung entsprechend der EMV- Richtlinie 89/336/EG und der Niederspannungsrichtlinie <b>72/73</b> und <b>93/68/EG</b>.</p> <p><b>Technische Daten:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 40%;">Volumenstrom max.</td> <td style="width: 10%;">V</td> <td style="width: 30%; text-align: center;">_____</td> <td style="width: 20%;">m<sup>3</sup>/h</td> </tr> <tr> <td>Druckerhöhung</td> <td>ΔPt</td> <td style="text-align: center;">_____</td> <td>Pa</td> </tr> <tr> <td>Spannung max.</td> <td>U</td> <td style="text-align: center;">_____</td> <td>V</td> </tr> <tr> <td>Frequenz max.</td> <td>f</td> <td style="text-align: center;">_____</td> <td>Hz</td> </tr> <tr> <td>Leistungsaufnahme max.</td> <td>P</td> <td style="text-align: center;">_____</td> <td>kW</td> </tr> <tr> <td>Stromaufnahme max.</td> <td>I</td> <td style="text-align: center;">_____</td> <td>A</td> </tr> <tr> <td>Drehzahl max.</td> <td>n</td> <td style="text-align: center;">_____</td> <td>min<sup>-1</sup></td> </tr> <tr> <td>Umgebungstemperatur max.</td> <td>t</td> <td style="text-align: center;">_____</td> <td>C°</td> </tr> <tr> <td>Abmessungen</td> <td>L x B x H</td> <td style="text-align: center;">_____</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>Gewicht</td> <td>m</td> <td style="text-align: center;">_____</td> <td>kg</td> </tr> </table> <p>Fabrikat: Fischbach                      Type _____</p> | Volumenstrom max. | V | _____ | m <sup>3</sup> /h | Druckerhöhung | ΔPt | _____ | Pa | Spannung max. | U | _____ | V | Frequenz max. | f | _____ | Hz | Leistungsaufnahme max. | P | _____ | kW | Stromaufnahme max. | I | _____ | A | Drehzahl max. | n | _____ | min <sup>-1</sup> | Umgebungstemperatur max. | t | _____ | C° | Abmessungen | L x B x H | _____ | mm | Gewicht | m | _____ | kg |
| Volumenstrom max.        | V         | _____   | m <sup>3</sup> /h |   |       |                   |               |     |       |    |               |   |       |   |               |   |       |    |                        |   |       |    |                    |   |       |   |               |   |       |                   |                          |   |       |    |             |           |       |    |         |   |       |    |
| Druckerhöhung            | ΔPt       | _____   | Pa                |   |       |                   |               |     |       |    |               |   |       |   |               |   |       |    |                        |   |       |    |                    |   |       |   |               |   |       |                   |                          |   |       |    |             |           |       |    |         |   |       |    |
| Spannung max.            | U         | _____   | V                 |   |       |                   |               |     |       |    |               |   |       |   |               |   |       |    |                        |   |       |    |                    |   |       |   |               |   |       |                   |                          |   |       |    |             |           |       |    |         |   |       |    |
| Frequenz max.            | f         | _____   | Hz                |   |       |                   |               |     |       |    |               |   |       |   |               |   |       |    |                        |   |       |    |                    |   |       |   |               |   |       |                   |                          |   |       |    |             |           |       |    |         |   |       |    |
| Leistungsaufnahme max.   | P         | _____   | kW                |   |       |                   |               |     |       |    |               |   |       |   |               |   |       |    |                        |   |       |    |                    |   |       |   |               |   |       |                   |                          |   |       |    |             |           |       |    |         |   |       |    |
| Stromaufnahme max.       | I         | _____   | A                 |   |       |                   |               |     |       |    |               |   |       |   |               |   |       |    |                        |   |       |    |                    |   |       |   |               |   |       |                   |                          |   |       |    |             |           |       |    |         |   |       |    |
| Drehzahl max.            | n         | _____   | min <sup>-1</sup> |   |       |                   |               |     |       |    |               |   |       |   |               |   |       |    |                        |   |       |    |                    |   |       |   |               |   |       |                   |                          |   |       |    |             |           |       |    |         |   |       |    |
| Umgebungstemperatur max. | t         | _____   | C°                |   |       |                   |               |     |       |    |               |   |       |   |               |   |       |    |                        |   |       |    |                    |   |       |   |               |   |       |                   |                          |   |       |    |             |           |       |    |         |   |       |    |
| Abmessungen              | L x B x H | _____   | mm                |   |       |                   |               |     |       |    |               |   |       |   |               |   |       |    |                        |   |       |    |                    |   |       |   |               |   |       |                   |                          |   |       |    |             |           |       |    |         |   |       |    |
| Gewicht                  | m         | _____   | kg                |   |       |                   |               |     |       |    |               |   |       |   |               |   |       |    |                        |   |       |    |                    |   |       |   |               |   |       |                   |                          |   |       |    |             |           |       |    |         |   |       |    |